OXFORD POLYESTER COTON 150				FICHE D'IDENTIFICATION N° P 4. 47 du 01.06.2004	
	CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
	0 - DEFINITION DU PRODUIT				
0.01	Désignation du produit			OXFORD POLYESTER COTON 155	
0.02	Destination habituelle			Chemises - Chemisiers	
0.03	Marques distinctives			O Pe C 150	
	1 - CARACTERISTIQUES GENERALES				
1.01	Longueur	maximale normale minimale	mètres	120 80	
1.02	Largeur utile	maximale normale minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	
1.03	Lisière		centimètres	0,5	
1.04	Présentation des pièces	roulée dossée-pliée		sur tube	
1.05	Coloris		-------	Bleu, blanc	1
	2 - CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION		-------		
2.01	Nature et pourcentage des matières premières	chaîne trame	-------	Coton peigné 100%. Polyester fil aspect fibre(type Pontella ou équivalent) 100 %	4
2.02	Armure		-------	Reps effet chaîne	1
2.03	Nombre de fils	chaîne trame	nombre minimal par centimètre	43 20	4
2.04	Masse surfacique en atmosphère normale	maximale normale minimale	grammes par m²	165 150 130	
2.05	Masse surfacique anhydre	maximale normale minimale	grammes par m²	155 140 110	1
2.06	Perte de masse au lavage		% maximal	1,5	4
2.07	Fils : masse linéique, sens de torsion (1)	chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	14,7 / Z ou S(1) / 850 30	
	3 - CARACTERISTIQUES DE RESISTANCE MECANIQUE				
3.01	Force minimale de rupture par traction	chaîne trame	décanewtons	50 60	1
	4 - CARACTERISTIQUES COLORIMETRIQUES GENERALES				
4.01	Coloris			Conforme au spécimen	
4.02	Mode de teinture			En fil	
4.03	Service délivrant le spécimen de référence			SCERCAT	

(1) laissé à l'initiative de l'industriel

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
	5 - CARACTERISTIQUES DE SOLIDITE DES TEINTURES			
5.01	A la lumière artificielle	indice minimal	6	
5.06	Au lavage à l'aide d'un détéergent à 60°C — dégradation	indice minimal	4 - 5	4
	Au lavage à l'aide d'un détéergent à 60°C — dégorgement coton		4 - 5	
	Au lavage à l'aide d'un détéergent à 60°C — dégorgement polyester		4 - 5	
5.07	Au frottement dégorgement sur coton — à sec	indice minimal	4	4
	Au frottement dégorgement sur coton — humide		4	
5.12	A la sueur — dégradation	indice minimal	4 - 5	4
	A la sueur — dégorgement coton		4 - 5	
	A la sueur — dégorgement polyester		4 - 5	
	6 - CARACTERISTIQUES DE STABILITE DIMENSIONNELLE			
6.01	Lavage à 95°C — chaîne	% maximal	3	1
	Lavage à 95°C — trame		3	
	7 - CARACTERISTIQUES D'APTITUDE A L'EMPLOI			
7.02	Résistance au boulochage (après 30 minutes)	indice minimal	4-5	
7.06	Résistance au peluchage		Léger peluchage	
7.09	Infroissabilité au lavage à 60°C	indice minimal	4	
7.10	Détachabilité au lavage à 60°C	indice minimal	4	

Pour le coloris blanc seule la solidité des teintures à la lumière est exigée.